



PLUS ENDFEST 300

UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF



PRODUKTBESCHREIBUNG

Universeller, starker Zweikomponenten-Epoxydharzklebstoff.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben von Metall, Stein, Beton, Porzellan, Holz, Glas und vielen Kunststoffen geeignet. Ideal für (industrielle) Verbindungen, die den höchsten Anforderungen entsprechen müssen, wie zum Beispiel im Bereich der Elektrotechnik, Metallverarbeitung und Automatisierungstechnik. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Polystyrol, Silikonkautschuk und Weich-PVC.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Endfestigkeit (300 kg/cm²)
- Extrem belastbar
- Stoßfest
- Fugenfüllend
- Wasserfest
- Resistent gegen alle Witterungsverhältnisse
- Lösungsmittelfrei
- Resistent gegen viele Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Basen
- Kann nach dem Aushärten geschliffen, geölt, gebohrt und lackiert werden
- UL-Zulassung
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +100°C

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald der Kunstharz mit dem Härtemittel vermischt wird.

Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen geeignete Schutzhandschuhe zu tragen.

Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

Vorbereitung der Oberflächen: Säubern Sie die zu klebenden Oberflächen vor dem Kleben gründlich, zum Beispiel mit Aceton. Je nach der Beschaffenheit der Oberfläche, rauhen Sie die zu klebenden Oberflächen etwas an.

Hilfsmittel: Mix the components by means of a mixing bowl and a spatula.

VERARBEITUNG

Verbrauch: 1 ml = ca. 10 cm² bei einer Klebschichtdicke von 1 mm

Gebrauchsanleitung:

Von beiden Komponenten dem Mischungsverhältnis entsprechend gleiche Mengen (Volumen) in ein geeignetes Mischgefäß dosieren und gründlich mit einem Spatel verrühren, bis sich eine homogene Mischung bildet. (Anm.: Sollen die Komponenten abgewogen werden, muss die spezifische Dichte der jeweiligen Komponente berücksichtigt werden.) Der gemischte Klebstoff kann bei Raumtemperatur (+20 °C) für ca. 90 min verarbeitet werden. Diesen auf eines der Bauteile applizieren, gleichmäßig verteilen und die Teile fügen. Die Verbindung muss für mindestens 7 Stunden fixiert und gegen ein Verrutschen gesichert werden.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Zu beachten: Nach dem Gebrauch gut schließen. Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



PLUS ENDFEST 300

UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Klebertechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	Epoxidharz
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Lichtundurchlässig, Honigfarben
Konsistenz:	Flüssig
Dichte ca.:	1,15 g/cm ³
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit (Alu):	19 N/mm ²
Endfestigkeit nach:	24 Stunden
Handfestigkeit:	6 Stunden
Minimale Anwendungstemperatur:	5 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Mischungsverhältnis:	1:1
Überstreichbarkeit:	Ja
Topfzeit/Verarbeitungszeit:	90 min
Lösungsmittelfrei:	Ja
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	mittelviskos
Viskosität ca.:	35000 mPa·s
Wasserbeständigkeit:	Gut

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Gehärtetes UHU PLUS ENDFEST 300 hat ausgezeichnete elektrisch isolierende Eigenschaften: Spezifischer Widerstand: 5,6-5,8, 10¹³ Ω.cm, ermittelt bei 100 V und 21 °C. Die Wärmeleitfähigkeit nach DIN 52612 beträgt 0,249 W/m·K bei 28,3 °C. Der lineare Wärmeausdehnungskoeffizient liegt bei 90·10⁻⁶ #K⁻¹ bei 20 °C. Druckfestigkeiten (nach DIN 53454 gemessen am 10 mm-Würfel): 100 : 50 GT ca. 69 N/mm² 100 : 80 GT ca. 45 N/mm² 100 : 100 GT ca. 16 N/mm² GT = Gewichtsteile

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem kühlen, trockenen und frostfreien Ort auf.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.