

**UHU®**

# HOCHTEMPERATUR SILIKON

## HITZEBESTÄNDIGE DICHTUNGSMASSE AUS SILIKON.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Hitzebeständige Dichtungsmasse aus Silikon zum Verbinden und Abdichten von Verbindungsstellen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Hitzebeständig: max. 300 °C.

### ANWENDUNGSBEREICH

Geeignet zum Verbinden und Abdichten von Verbindungsstellen, Fugen und Rissen an Stellen, die eine hohe Hitzebeständigkeit erfordern. Klebt sehr gut auf Glas, Lack, Fliesen, glasierter Keramik und glatten Metallen. Besonders gut geeignet zum Reparieren und Abdichten von Mikrowellen und Öfen, Fenstern, Fugen von (Glaskeramik) Kochplatten, Heizungsschächten, Rauchabzügen, hitzebeständigen Schutzplatten des Kamins (in flüssiger Form auch gut für Kfz-Anwendungen geeignet).

Not suitable for bitumen, polyethylene (PE), polypropylene (PP), PTFE and aquaria.

### EIGENSCHAFTEN

- Nach vollständigem Aushärten hitzebeständig bis zu 250 °C und kurzzeitig (ca. 1 Stunde) bis zu maximal 300 °C
- Einfach aufzutragen
- Farbe: Schwarz
- Dichtungsmasse hinterlässt Essigsäure
- Farbecht
- Dichtungsmasse kann sich in Kontakt mit Fett, Öl, Kühlmittel und Kraftstoffen ausdehnen.

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C auftragen.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Ensure that joints are clean, dry and free of dust, rust and grease. Absorbent substrates and synthetics should be pre-treated with UHU Silicone Primer.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Für ein gutes Ergebnis decken sie die Kanten der Verbindung mit Abdeckband ab. Wenn nötig, verhindern Sie dreiseitiges Kleben durch Auffüllen der Verbindung mit Schaumstoff oder PE Folie.

**Hilfsmittel:** UHU Multi Tool

### VERARBEITUNG

**Verbrauch:** 1 tube for approx. 1.5 m (depending on the diameter of the joint).

### Gebrauchsanleitung:

Drehen Sie die Schutzkappe ab. Schneiden Sie die Kunststoffkanüle diagonal auf.

Inject sealant evenly and slowly into the joint. Immediately smooth with UHU Multi Tool or a finger and soapy water. For bonding, join the parts within 5 minutes. After approx. 15 minutes, a surface skin will form. UHU High Temp reaches its high heat resistance after fully curing. The curing can be accelerated by heating the sealant to a maximum of 150°C.

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie Flecken sofort mit Waschbenzin. Ausgehärtete Dichtungsmasse kann nur mechanisch entfernt werden.

**Zu beachten:** Silikon härtet durch Feuchtigkeit aus. Deswegen ist beim Aushärten Kontakt zu Feuchtigkeit unbedingt notwendig.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



# HOCHTEMPERATUR SILIKON

## HITZEBESTÄNDIGE DICHTUNGSMASSE AUS SILIKON.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	0.52 MPa
Basis:	Silikonelastomer
Chemische Beständigkeit:	Sehr gut
Farbe:	Rot
Durchhärtung:	2 mm/24h
Dichte ca.:	1.03 g/cm <sup>3</sup>
Elastizität:	Sehr gut
Bruchdehnung:	475 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Flammpunkt:	K3 (>55°C)
Shore-A Härte:	25
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-60 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	260 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Null
Hautbildungszeit:	10 Minuten
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Sehr gut

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Lagern Sie das Produkt in der verschlossenen Verpackung an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.