EPOXY METALL

EISENARTIGER, METALLISCHER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

PRODUKTBESCHREIBUNG
Eisenartiger, metallischer Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff

ANWENDUNGSBEREICH
Geeignet für die Reparatur von Metallgegenständen, die extremen Bedingungen (Kräfte, Vibrationen, (See-)Wasser, hohe Gewichte) ausgesetzt sind, z.B. Werkzeuge, Autoteile, Motoren, (Motor-)Räder, Metall-(Garte-)Zäune und Besteck. Auch geeignet für das Abdichten von kleinen Löchern in Heizungen
Geeignet für das Verkleben von Metall (Stahl, Aluminium, Eisen) mit sich selbst und in Kombination mit Stein, Holz, Zement und verschiedenen Kunststoffen, wie z.B. Formica, Polyester und Bakelit
Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Silikonkautschuk.

EIGENSCHAFTEN
· Extrem stark: bis zu 220 kg/cm²
· Metallfarben
· Beständig gegen extremste Einflüsse
· Temperaturbeständig von -40 °C bis +120 °C
· Fugenfüllend
· (See-) Wasserfest
· Sehr gute Beständigkeit gegen chemikalien
· Nach der Aushärtung schleif-, bohr- und lackierbar

VORBEREITUNG
Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald Binder und Härter vermischt werden.
Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen, Handschuhe zu tragen.
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Vorbereitung der Oberflächen: Entfetten Sie die zu klebenden Gegenstände mit Brennspiritus. Rauen Sie glatte Oberflächen zuerst an (Schleifpapier).
Hilfsmittel: Mischen Sie die Komponenten in der beiliegenden Mischwanne mit dem Spatel.

VERARBEITUNG
Verbrauch: 1 ml = ca. 10 cm² bei einer Foliendicke von 1 mm
Gebrauchsanleitung:
Entfernen Sie den Spatel von der Spritze und die Verschlußkappe von der Halterung. Öffnen Sie den Verschluß der Spritze.
Drücken Sie von beiden Komponenten die gleiche Menge in die mitgelieferte Mischwanne. Vermischen Sie die beiden Komponenten gut mit dem Kunststoffspatel bis sich eine Mischung mit homogener Farbe bildet. Verteilen Sie die Masse, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für ca. 45 Min. verarbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der beiden Materialien. Verbinden Sie die Teile und halten Sie die Verbindung für 10 Stunden in der gleichen Position. Bewegen Sie die Teile nicht, bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Nach Gebrauch reinigen Sie die Düse mit einem Tuch und verschließen sie mit der speziellen Kappe, die sich am Kolben befindet. Härter und Binder dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.
Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Verarbeitungshinweise: Einige Kunststoffe wie z.B. Polyethylen und Polypropylen können nicht geklebt werden. Um welchen Kunststofftyp es sich handelt, können Sie mit Hilfe eines glühenden Kupferdrahtes, der an den Kunststoff gehalten wird, testen. Entsteht ein typischer Wachsgeruch, sind die Kunststoffe nicht klebbar. Verwenden Sie Klebeband um die zu klebenden Teile während der Aushärtezeit in ihrer Position zu halten.
Zu beachten: Verschließen Sie die Spritze nach dem Gebrauch gewissenhaft.(Achtung: Setzen Sie die Verschlusskappe immer mit der gleichen Bewegung auf, denn diese nimmt die Form des Gewindes an.) Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig, eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

EPOXY METALL

EISENARTIGER, METALLISCHER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	Epoxidharz
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Grau
Konsistenz:	Pastös
Dichte ca.:	1,2 g/cm³
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit (Alu):	22 N/mm²
Endfestigkeit nach:	24 Stunden
Handfestigkeit:	12 Stunden
Minimale Anwendungstemperatur:	5 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	120 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Mischungsverhältnis:	1:1
Topfzeit/Verarbeitungszeit:	45 min
Lösungsmittelfrei:	Ja
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität:	Thixotrop
Wasserbeständigkeit:	Gut
Wasserlöslich:	Nein

GEBINDEGRÖSSEN

Erhältlich als: 28g/24ml

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie das Produkt gut verschlossen an einem kühlen und frostfreien Ort auf.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.